



APLICACIONES

Eni Blasia SX 150 es un aceite sintético para la lubricación de engranajes y cojinetes que operan a altas temperaturas (temperaturas continuas de masa de hasta 120 °C con picos en los puntos más calientes de hasta 200 °C).

La elección de un material base sintético (PAO) de alta calidad y un sistema de aditivos cuidadosamente seleccionado ha permitido obtener rendimientos muy altos con especial atención a la estabilidad a la oxidación térmica.

Eni Blasia SX 150 se recomienda para la lubricación de cojinetes de separadores marinos, engranajes y otros acoplamientos que operan a altas temperaturas (máquinas conformadoras de vidrio, molinos de laminación de acero, hornos y maquinaria para la fabricación de papel y cerámica).

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Estabilidad de rendimiento a largo plazo incluso en presencia de temperaturas operativas muy altas gracias a las propiedades antioxidantes y a un índice de viscosidad muy alto.
- Protección de componentes lubricados debido a una acción antidesgaste efectiva (aprobada la etapa 12 de la prueba FZG).
- Comportamiento no corrosivo contra juntas y sellos, así como metales como acero, hierro fundido, cobre y bronce.
- Separación rápida del agua que podría ingresar accidentalmente al sistema gracias a una capacidad demulsiva sobresaliente.
- Limpieza de componentes lubricados para una mejor eficiencia operativa.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

- ISO 12925-1 CKS
- DIN 51517-3 CLP
- Alfa Laval





CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medición	Normal
Apariencia	APM 27	-	claro
Densidad a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	845
Viscosidad a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	150
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	146
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	250
Punto de fluidez	ASTM D 97	°C	-48
Prueba de herrumbre/B	ASTM D 665	-	aprobada
Demulsibilidad a 82 °C	ASTM D 1401	minutos	15



eni