



APLICACIONES

Eni Blasia SX 320 es un aceite sintético para la lubricación de engranajes y cojinetes que operan a altas temperaturas (temperaturas continuas de masa de hasta 120 °C con picos en los puntos más calientes de hasta 200 °C).

La elección de un material base sintético (PAO) de alta calidad y un sistema de aditivos cuidadosamente seleccionado ha permitido obtener rendimientos muy altos con especial atención a la estabilidad a la oxidación térmica.

Eni Blasia SX 320 se recomienda para la lubricación de cojinetes de separadores marinos, engranajes y otros acoplamientos que operan a altas temperaturas (máquinas conformadoras de vidrio, molinos de laminación de acero, hornos y maquinaria para la fabricación de papel y cerámica).

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Estabilidad de rendimiento a largo plazo incluso en presencia de temperaturas operativas muy altas gracias a las propiedades antioxidantes y a un índice de viscosidad muy alto.
- Protección de componentes lubricados debido a una acción antidesgaste efectiva (aprobada la etapa 12 de la prueba FZG).
- Comportamiento no corrosivo contra juntas y sellos, así como metales como acero, hierro fundido, cobre y bronce.
- Separación rápida del agua que podría ingresar accidentalmente al sistema gracias a una capacidad demulsiva sobresaliente.
- Limpieza de componentes lubricados para una mejor eficiencia operativa.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

- Alfa Laval
- DIN 51517-3 CLP
- ISO 12925-1 CKS





CARACTERÍSTICAS

| Propiedades | Método | Unidad de Medición | Normal |
|----------------------------|-------------|--------------------|----------|
| Apariencia | APM 27 | - | claro |
| Densidad a 15 °C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 848 |
| Viscosidad a 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 320 |
| Índice de viscosidad | ASTM D 2270 | - | 156 |
| Punto de inflamación (COC) | ASTM D 92 | °C | 230 |
| Punto de fluidez | ASTM D 97 | °C | -45 |
| Prueba de herrumbre/B | ASTM D 665 | - | aprobada |
| Demulsibilidad a 82 °C | ASTM D 1401 | minutos | 30 |



eni