



APLICACIONES

Eni OSO 100 es un aceite hidráulico antidesgaste de alto rendimiento diseñado específicamente para cumplir con los requisitos de rendimiento más rigurosos de una amplia gama de fabricantes de sistemas y componentes hidráulicos.

Su fórmula contiene una selección de aceites base tratados con tecnología de 'bajo contenido de zinc' que garantiza excelentes propiedades antidesgaste y antioxidación. Cuenta con una excelente filtrabilidad en servicio.

Eni OSO 100 también es adecuado para tareas que requieran lubricantes de alta estabilidad de oxidación y rendimiento de lubricación, permitiendo el uso de un solo producto con excelentes características de rendimiento.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Prolonga la vida de una carga de aceite extendiendo los intervalos de re-lubricación gracias a su muy alta estabilidad termo-oxidativa.
- Adecuado para sistemas hidráulicos con filtros muy delgados (3 micrones).
- Maximiza la eficiencia de la remoción de agua del sistema gracias a su excelente capacidad de deselmusión.
- Protege los componentes reduciendo el tiempo de inactividad gracias a su destacada propiedad antidesgaste.
- Ayuda a prevenir el daño por aireación y cavitación gracias a un rápido desprendimiento de aire en sistemas de bajo tiempo de permanencia.
- Minimiza la formación de depósitos, lo que contribuye a la limpieza del sistema.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

- REXROTH RD 90220-01/12.10
- AFNOR NF E 48603 HM
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- BS 4231 HSD





CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad	Normal
Apariencia	APM 27	-	transparente
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	890
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	99
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto de goteo	ASTM D 97	°C	-24
Deselmusión a 82°C	ASTM D 1401	mins	20
Formación de espuma (secuencia I)	ASTM D 892	cc/cc	20/0



eni