



## APLICACIONES

Eni OSO 15 es un aceite hidráulico antidesgaste de alto rendimiento diseñado específicamente para cumplir con los más rigurosos requisitos de rendimiento de una amplia gama de fabricantes de sistemas y componentes hidráulicos.

Su fórmula contiene una selección de aceites base tratados con tecnología de 'bajo contenido de zinc' que garantiza excelentes propiedades antidesgaste y antioxidación. Cuenta con una excelente filtrabilidad en servicio.

Eni OSO 15 también es adecuado para tareas que requieran lubricantes de alta estabilidad de oxidación y rendimiento de lubricación, permitiendo el uso de un solo producto con excelentes características de rendimiento.

## BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Prolonga la vida de una carga de aceite extendiendo los intervalos de re-lubricación gracias a su muy alta estabilidad termo-oxidativa.
- Adecuado para sistemas hidráulicos con filtros muy delgados (3 micrones).
- Maximiza la eficiencia de la remoción de agua del sistema y reduce los mantenimientos no programados gracias a su excelente capacidad de deselmusión.
- Protege los componentes reduciendo el tiempo de inactividad por mantenimientos no programados gracias a su destacada propiedad antidesgaste.
- Ayuda a prevenir el daño por aireación y cavitación gracias a un rápido desprendimiento de aire en sistemas de bajo tiempo de permanencia.
- Minimiza la formación de depósitos, lo que contribuye a la limpieza del sistema.

## ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

- ISO 11158 HM
- ISO 6743/2 FD
- DIN 51524-2 HLP





## CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad	Normal
Apariencia	APM 27	-	transparente
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	854
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	15
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	111
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	210
Punto de goteo	ASTM D 97	°C	-33
Deselmusión a 54°C	ASTM D 1401	mins	15
Formación de espuma (secuencia I)	ASTM D 892	cc/cc	100/0

